Шанс аварии - ноль

// 15.01.2019
https://www.uzkimyosanoat.uz/ru/press/about-us/shans-avarii-nol

Как бы ни были важны экономические показатели, любое предприятие начинает деятельность после обеспечения производственной безопасности. Но даже при этом иногда из-за различного рода ошибок случаются нештатные ситуации. Насколько же гарантированной в таком случае должна быть защита заводов, где используются взрывопожароопасные газы и горючие материалы? Ответ на этот вопрос мы получили в АО "Ферганаазот".

Исходное сырье для выпуска азотной кислоты и аммиачной селитры - природный газ. Наиболее опасные последствия применения агрессивного сырья и продуктов при высоких температурах и давлении - создание угрозы для жизни работающего персонала и промышленной безопасности. Однако, как уверяют специалисты АО, защита гарантирована, и это несмотря на то, что здесь изредка были перепады давления в газопроводе, что могло создать риск остановки производства.

- Завод стал первым среди предприятий химической отрасли в Узбекистане, где во всех производственных подразделениях проведена замена морально устаревших и физически изношенных средств измерения с внедрением современной автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУ ТП), - рассказывает начальник профильного управления учреждения Зухриддин Содиков. - При возникновении аварийных ситуаций она переводит производство в безопасный режим работы. Установлены два барьера защиты с резервированием - если один выйдет из строя, включается второй. Для исключения образования искры во всех электрических цепях применены искрозащитные барьеры.

Разного рода системы управления и противоаварийной защиты применялись со времен основания завода - 1960-х. До наших дней сменилось несколько их поколений, нынешний проект стартовал согласно постановлению Президента "О Программе развития химической промышленности на 2017-2021 годы" от 23 августа 2017 года.

- Перед выбором поставщика оборудования внимательно изучили предложения на рынке, - продолжает З. Содиков. - В основном учитывали финансовую доступность и удовлетворение таких наших потребностей, как возможность обучения персонала завода, наличие сервисного центра, опыт внедрения. После длительных изучений и проработок выбрали известного японского производителя. Подписали контракт на 1,29 млн долларов. В его стоимость, кроме техники, вошли стажировка работников, монтажные и пусконаладочные работы.

Все мероприятия по установке системы управления велись при активном участии наших сотрудников, так как большинство из них уже прошло соответствующее обучение и работало с аналогичным оборудованием. Специалисты поставщика в основном контролировали процесс. Если смотреть на усовершенствованную АСУ ТП взглядом обслуживающего персонала, то его преимущество - существенное увеличение быстроты реакции системы, ее надежность, удобство эксплуатации.

Немалое количество устаревших средств измерения, ранее применявшихся для визуализации параметров технологического процесса, выведены из последнего, что снизило затраты, связанные с ежегодным ремонтом, обязательными поверками и калибровками.

- Среди главных достоинств АСУ ТП - снижение влияния человеческого фактора на управляемый процесс, минимизация расходов сырья, повышение качества выпускаемого продукта, промышленная безопасность, экологичность и в конечном итоге существенный рост

эффективности производства, - дополняет начальник управления анализа издержек производства АО "Узкимёсаноат" Валерий Цхе.

Отметим, что сотрудникам завода удалось выполнить поэтапный переход к этой системе, не влияя на объем изготовления продукции. В настоящее время опыт внедрения АСУ ТП перенимают другие предприятия отрасли.

Отабек Искандаров.

При содействии пресс-службы АО "Узкимёсаноат".

Опубликовано в газете "Правда Востока" №7 (28970) от 12 января 2019 года.